

Inhaltsverzeichnis

1. Vorwort	5
2. Allgemeines zu dieser Konstruktion	7
3. Wie funktioniert eine Heißluftmaschine?	8
4. Ein wenig Geschichtliches	9
4.1 Maschinenfabrik Alexander Monski in Eilenburg	10
4.2 Louis Heinrici, Zwickau in Sachsen	13
4.3 Die Feuerluftmaschine von Benier, Firma H. F. Eckert in Berlin	16
5. Ausgangslage zum Bau	18
6. Technische Daten zu dem hier beschriebenen Modell „Barockmotor“	19
7. Vorgehensweise zum Bau der Maschine	20
8. Welches Werkzeug benötige ich für den Bau dieser Maschine?	22
9. Grundplatte (Basis).	24
10. Die „barocke(n)“ Rahmenplatte(n)	26
11. Schwungrad	33
12. Bauvorschlag Gabelkopf	35
13. Arbeitskolben-/Arbeitszylindereinheit	36
13.1 Arbeitszylinderseitenstützen	37
13.2 Arbeitszylinder	37
13.3 Arbeitskolben	38
14. Brenner	39
15. Transmission und Abstandsbolzen (nur bei der Zweirahmenausführung).	42
16. Verdrängerbaugruppe/Wärmetauscher (Zweirahmenversion)	44
16.1 Seitenstützen für die Verdrängerbaugruppe	44
16.2 Wärmetauscher und Verdrängerkolben.	45
16.2.1 Verdrängerkolben	48
16.2.2 Wärmetauscherrohr	49
16.2.3 Wärmetauscherkopf.	49
16.3 Wärmetauscher-Halterung mit Kühlfunktion	50

17. Kurbelwelle	52
18. Bemalen und Linieren	55
18.1 Lackierung	55
18.2 Linierung	55
19. Verrohrung	57
20. Ofen	59
21. Zier- und Beschlagteile	61
22. Sonstiges	63
23. Montagehinweise	64
23.1 Montage der Grundplatte	64
23.2 Montage der Rahmenplatten	65
23.3 Schwungrad-/Kurbelwellenmontage	67
23.4 Arbeitszylindereinheit	68
23.5 Einbau der Wärmetauschereinheit	69
23.6 Montage der Verrohrung	71
23.7 Ofenbleche	72
24. Ansichten der fertigen Maschine	73
25. Eine praktische Transportkiste	75
26. Betriebsanleitung	77
27. Video	78
28. Literatur/Quellen	78
29. Bezugshinweise	79
30. Material-/Stückliste für den „Barockmotor“ nach dem Entwurf von Roland Reichelt und der Ausführung von Volker Koch	80